



от **9.999 €**

«Fixturlaser AB» (Швеция) - мировой лидер **Fixturlaser XA**
в производстве лазерных систем центровки и выверки геометрии машин!



ЭКСПРЕСС-ЦЕНТРОВКА от Fixturlaser



«Все приборы сертифицированы: Сертификат РФ об утверждении средств измерений №28457 от 12.07.2007»



Г-Н ЧАИ ДЖОНГ-ВУ, ПОМОЩНИК РУКОВОДИТЕЛЯ ОТДЕЛА ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ, КОМПАНИЯ SK ENERGY, КОРЕЯ

«Компания SK широко использует Fixturlaser XA на своём новом заводе и я считаю, что Fixturlaser XA является самой лучшей системой лазерной центровки, с которой я когда-либо имел дело. Я пользуюсь Fixturlaser XA сегодня для центровки нашей новой машины, циркуляционного насоса с редуктором для градирни. Эта система очень простая и быстрая, поэтому мы рекомендуем Fixturlaser XA другим строительным компаниям и заводам».



ТОМАС ЕНСЕН, ГЛАВНЫЙ МОРСКОЙ ИНЖЕНЕР, ATS TURBO MACAU ENGINEERING SERVICE LTD., МАКАО

«Мы чрезвычайно довольны системой Fixturlaser XA. Она всегда в работе. Инженеры чуть ли не дерутся за неё. Они уже не хотят пользоваться другими нашими системами. Поэтому я думаю, нам придётся приобрести ещё одну или две».



БИЛЛ УОЛКЕР, АНАЛИТИК ПО ВИБРАЦИИ, WINDSOR ALUMINUM PLANT, КАНАДА

«Я занимался центровкой оборудования при помощи Fixturlaser XA - работает прекрасно. Можно вырезать,

копировать, вставлять, переносить, переворачивать сколько угодно. Жаль только, что с её помощью нельзя готовить или красить стены. Посмотрю в „Руководстве пользователя“. Может быть, моя компьютерная „aura“ начала блекнуть».



ЭРЛАНД ЕНСЕН, КОНТРОЛЁР ЦЕНТРА ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ, HYDRO

PRODUCTION PARTNER, НОРВЕГИЯ

«Мы пользуемся Fixturlaser XA уже довольно давно и для нас это очень положительный опыт. Это быстрая и точная

система. Используя Fixturlaser XA, мы всегда добиваемся высокой эффективности, полностью соответствуя потребностям наших клиентов. Процесс документирования результатов очень простой и функциональный».



СВЕН КАРЛССОН, СТАРШИЙ ИНЖЕНЕР ПО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ НАСОСОВ, RINGHALS AB, ШВЕЦИЯ

«Fixturlaser XA и OL2RXA упростили процесс центровки и повысили точность замеров. Программа для цепочки машин, Machine TrainXA,

является, благодаря отображению конфигурации всей машины, значительным усовершенствованием процесса центровки. OL2RXA включает в себя процесс поиска базового значения для механизмов, подверженных термическому расширению. Системы отличаются простотой в использовании и установке. Документирование простое и совместимо с Microsoft Windows».

Система Fixturlaser XA и её графический интерфейс позволяют Вам проводить замеры совершенно по-новому. Система оборудована большим сенсорным экраном с подсветкой. Анимации высокого разрешения, созданные на основе 3-D Macromedia® Flash™ обеспечивают чёткость и наглядность всего процесса. Во время фактического замера стрелки на трёхмерных иллюстрациях показывают, в каком направлении нужно перемещать машину.

Экранное управление

пошаговое руководство

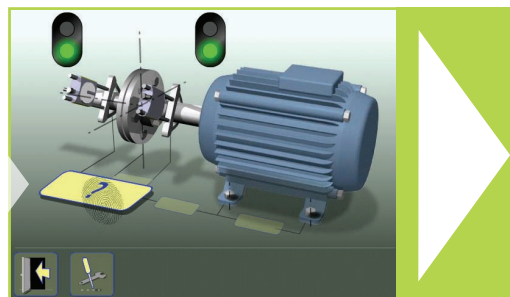
1. ТАБЛИЦА ЗНАЧЕНИЙ ДОПУСКОВ, ЗАДАННЫХ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ

Rpm	mm / 100	mm
0 - 1000	0.10	0.13
1000 - 2000	0.08	0.10
2000 - 3000	0.07	0.07
3000 - 4000	0.06	0.05
4000 - 6000	0.05	0.03
Special	0.06	0.10

OK

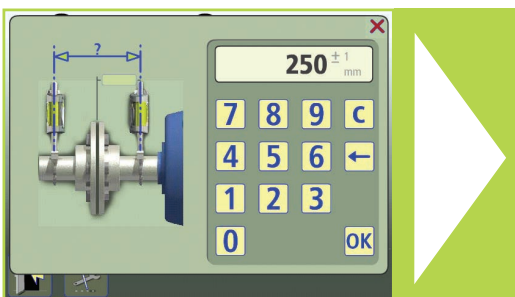
При центровке мы рекомендуем использовать допуски производителя машинного оборудования. Если они неизвестны, в системе имеется таблица стандартных допусков. При необходимости Вы также можете ввести свои собственные значения допусков.

2. ЗЕЛЁНЫЙ СВЕТ ОЗНАЧАЕТ «ПУСК»



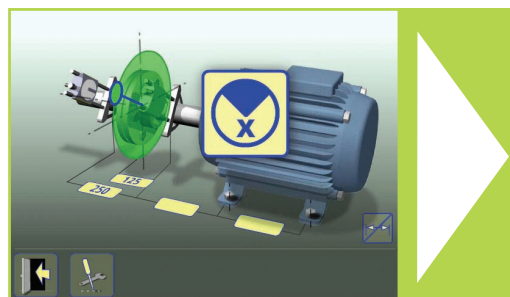
Зелёный свет обозначает, что лазерный луч попал в детектор и Вы можете начинать делать замеры. Чёткие и наглядные пошаговые инструкции делают процесс замера простым и быстрым.

3. ВСПЛЫВАЮЩИЕ ОКНА ДЛЯ ВВОДА ДАННЫХ



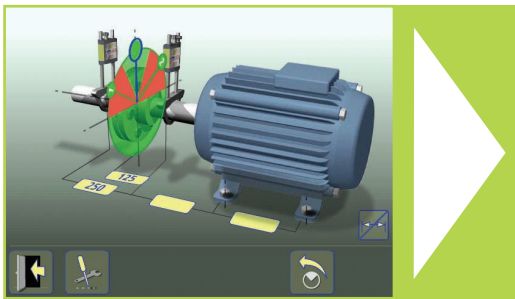
На экране отображается только нужная Вам информация. Например, если Вам нужно ввести расстояние, на экране появляется всплывающая клавиатура.

4. ЭКСПРЕСС-МЕТОД™



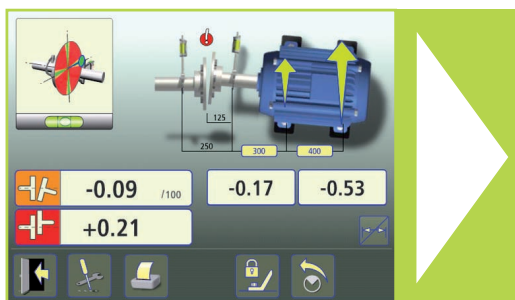
При использовании «Экспресс-метода» расчёт соосности производится путём замера трёх точек во время вращения валов как минимум на 60 градусов.

5. РЕГИСТРАЦИЯ ТОЧЕК ЗАМЕРА



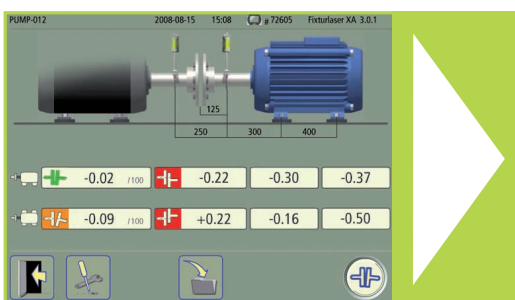
После записи первой точки другие точки замеряются автоматически после поворота валов в новое положение в зеленой зоне, в котором они удерживаются более двух секунд.

7. ТРЁХМЕРНЫЕ АНИМИРОВАННЫЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ ПОМОГУТ ВАМ В ПРОЦЕССЕ ЦЕНТРОВКИ



На дисплее показано, как регулировать машину в пределах заданных допусков. Регулируйте машину до тех пор, пока пиктограммы не станут зелёными. Это означает, что соосность валов в рамках допусков. Стрелки на лапах машины постоянно показывают Вам, в каком направлении регулировать машину.

9. УПРАВЛЕНИЕ ПАМЯТЬЮ



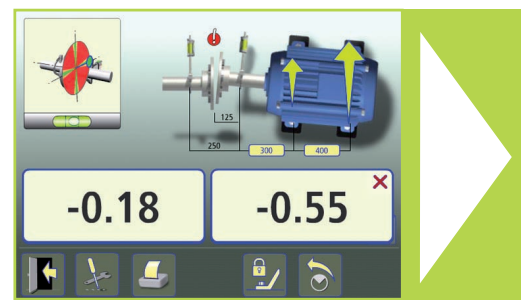
На одном экране отображается вся информация о результатах работы - как горизонтальные, так и вертикальные значения углового излома и параллельного смещения, а также значения опор. По окончании работы можно сохранить результаты замеров в менеджере памяти.

6. РЕЗУЛЬТАТЫ ДОПОЛНЕНЫ ЦВЕТОВОЙ ГРАДАЦИЕЙ



Все рассчитанные результаты замера выводятся прямо на дисплей. Цветовое оформление позволяет наглядно определить состояние машин. Зелёный цвет - «в пределах допуска», оранжевый - «рядом с допуском», красный - «за пределами двойного допуска».

8. ОСОБАЯ ЧЁТКОСТЬ БЛАГОДАРЯ УВЕЛИЧЕННОМУ РАЗМЕРУ ЦИФР



Для лучшей видимости во время процесса центровки результаты могут отображаться в увеличенном и чётком формате. Это относится как к значениям расцентровки по соединительной муфте, так и к значениям опор.

10. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ПО НЕ ТРЕБУЕТСЯ

Документация может быть передана в ПК или другое устройство хранения данных через порты USB. Для документирования проведенной центровки и Ваших комментариев или для составления отчёта просто перенесите результат в виде JPG-файла и/или текстового файла, используя разъем USB. (в каждом комплекте имеется флэш-накопитель)



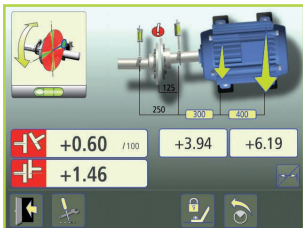
Программы для центровки горизонтальных и вертикальных машин, большой сенсорный дисплей, встроенные функции ввода поправок - "Целевые значения" и проверки мягкой лапы - "Soft Check™" являются стандартным набором для системы Fixturlaser XA. Несколько дополнительных компонентов помогут Вам расширить возможности Fixturlaser XA. В качестве дополнительных опций доступна работа с валопроводами и карданными валами, измерение динамических перемещений. Все дополнительные приложения используют одинаковый графический интерфейс, позволяя выполнять центровку как никогда быстро.

Экспресс-центровка прикладные программы

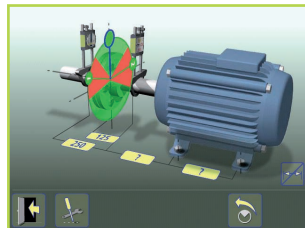


ЭКСПРЕСС-ЦЕНТРОВКА ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ МАШИН

Fixturlaser XA имеет все необходимое для центровки горизонтальных машин. Стандартные приложения и экспресс функции для центровки валов горизонтальных машин описаны ниже.



Стрелки рядом с опорами показывают, в каком направлении нужно двигать машину.



Выберите следующую, третью точку замера в пределах зелёной зоны.



ЦЕЛЕВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ

- Компенсация predetermined значений расцентровки.
- Возможность непосредственного перехода к центровке валов.



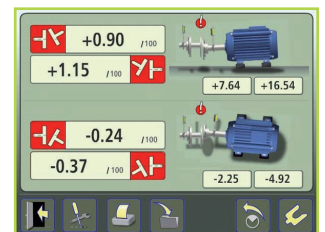
ПРОГРАММА ХОТ ЧЕК

Программа Hot Check позволяет извлекать два сохранённых замера, один - в холодном состоянии машины, другой - в горячем, чтобы рассчитать разницу между ними. С её помощью Вы узнаете истинное состояние соосности машины.



ФУНКЦИЯ РАБОТЫ С ПРОМВСТАВКОЙ "SPACER SHAFT"

Эта функция используется при измерениях расцентровки валов с мембранными муфтами, когда передача крутящего момента осуществляется в двух точках — центрах гибких соединений. Как показано справа, результат расчета несоосности отображается в этом случае двумя величинами углового излома в горизонтальной и в вертикальной плоскости. По желанию Вы можете сразу перейти к центровке.



ФУНКЦИЯ ПРОВЕРКИ «МЯГКОЙ ЛАПЫ»

- Контроль наличия мягкой лапы.
- Возможность непосредственного перехода к центровке валов.



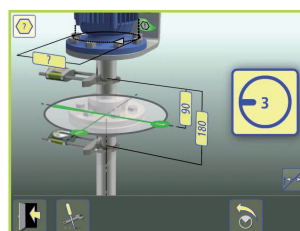
ФУНКЦИЯ ФИКСАЦИИ ОПОР

- Для дополнительных возможностей регулирования в условиях ограничения перемещений по лапам.
- Автоматическое изменение вида и по горизонтали и по вертикали.



ЭКСПРЕСС-ЦЕНТРОВКА ВЕРТИКАЛЬНЫХ МАШИН

Fixturlaser XA также имеет приложения для работы с механизмами закрепленными на фланце



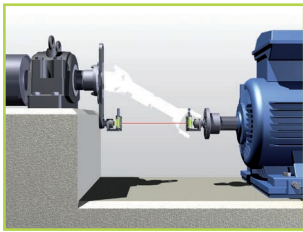
Для центровки валов вертикальных машин используется часовой метод.



В результате приводятся расчетные данные по фланцевым болтам.



ЭКСПРЕСС-ЦЕНТРОВКА МАШИН С КАРДАНАМИ – FIXTURLASER OFFSETXA

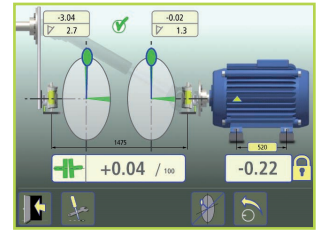


При использовании Fixturlaser OffsetXA для соединенных карданами валов измеренные результаты будут более аккуратными по сравнению с традиционными методами. Тесты, проведенные в бумагоделательной промышленности, показали,

что карданные валы чувствительны к угловому излому больше, чем это считалось ранее. Fixturlaser OffsetXA сможет оказать эффективную помощь в сведении к минимуму нежелательных факторов, действующих на Ваши машины.

Комплект креплений для FIXTURLASER OFFSETXA

- Быстрая и точная центровка карданных приводов
- Для настройки креплений используется встроенный в крепления лазерный указатель, без задействования самой системы
- Инклинометры в измерительных блоках определяют точный наклон лазеров

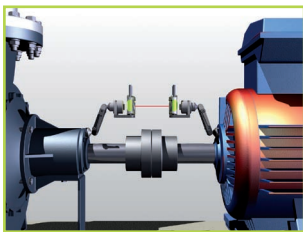


Программа Fixturlaser OffsetXA направляет пользователя в процессе замера.



ЭКСПРЕСС-ЗАМЕРЫ ДИНАМИЧЕСКИХ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ – FIXTURLASER OL2RXA

(ПАТЕНТЫ: U.S. PAT. NO. 7,312,871, SE 524 366, ЗАЯВЛЕНЫ ДРУГИЕ ПАТЕНТЫ)



Запатентованное решение Fixturlaser OL2RXA (Off-Lineto-Running) - идеальный инструмент замера перемещений вследствие, например, термических расширений и воздействия внешних и внутренних сил.

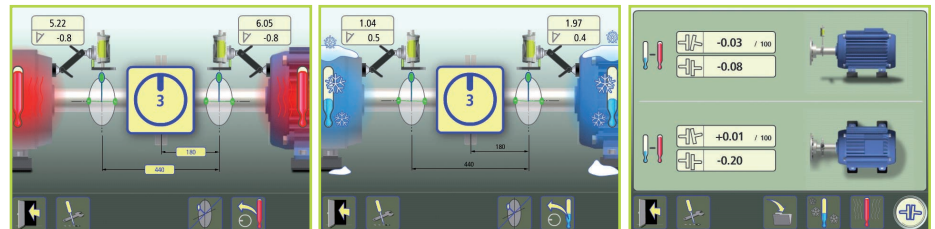
Fixturlaser XA – единственная на рынке система, в которую входит эта функция. Если Ваш процесс связан с резкими перепадами температуры или другими условиями, воздействующими на механизмы, Вам может потребоваться замер динамических перемещений. Показанием к этому может быть высокий уровень вибрации, не исчезающий даже после проведения

центрирования в холодном состоянии. После замера динамических перемещений в холодном и горячем состоянии на основании расчётов выводятся целевые значения, уникальные для каждой машины.

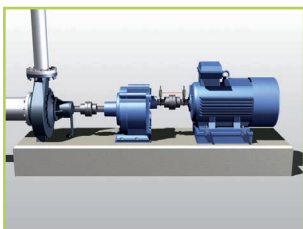
КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ FIXTURLASER OL2RXA

- Быстрая установка благодаря встроенным лазерным указателям
- Позволяет измерять сразу несколько машин с креплениями на них с помощью одной системы Fixturlaser XA
- Позволяет образовывать пару между результатами «холодного» замера и «горячего» замера в любой последовательности и с любым интервалом по времени

Программное обеспечение Fixturlaser OL2RXA направляет действия пользователя при замерах как в горячем, так и в холодном состоянии. Результат - уникальные целевые значения для машины, которые используются для проведения точной центровки валов.

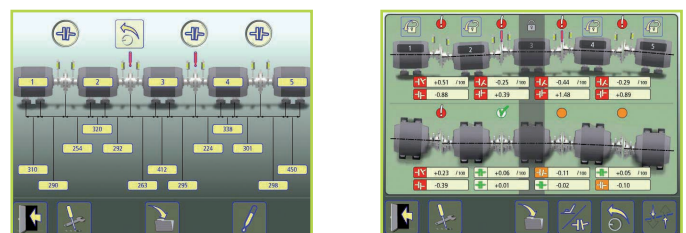


ЭКСПРЕСС-ЦЕНТРОВКА ВАЛОПРОВОДОВ – FIXTURLASER MACHINE TRAINXA



Валопровод состоит из нескольких соединенных друг с другом агрегатов с вращающимися валами. Центровка таких машин может представлять проблему, однако с помощью Fixturlaser Machine TrainXA решить её будет для Вас на удивление просто.

- Отображает как горизонтальную, так и вертикальную проекции
- Уникальная функция «минимум движений», автоматически определяющая лучшую машину для использования в качестве исходной, что позволяет свести к минимуму количество и объём измерений



ПРОГРАММА FIXTURLASER MACHINE TRAINXA

- Использование инструкций в виде анимаций на основе 3-D Macromedia® Flash™ позволит Вам легко выполнить все этапы процесса центрирования
- Большой цветной дисплей с чётким обзором полной конфигурации машины

Программа Fixturlaser Machine TrainXA направляет действия пользователя в процессе замера. После центровки экран результатов с конфигурацией всей машины можно через USB передать во внешние накопители

Fixturlaser XA - прибор для центровки валов, включающий несколько полезных функций в своем начальном варианте. Ниже представлен ряд дополнительных приспособлений, аксессуаров и программ для системы Fixturlaser XA, позволяющих проводить точные измерения в сложных или специфичных условиях, таких как, к примеру, ограниченное пространство вокруг гибкой муфты.

Экспресс-центровка

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ FIXTURLASER XA



1-0767* Выносной кронштейн (Extension Fixture^{XA})

Для монтажа измерительных блоков в условиях ограниченного пространства.



1-0083* Магнитное основание (Magnetic Base^{XA})

Для быстрой установки на валах больших диаметров. Здесь отображен с выносным кронштейном.



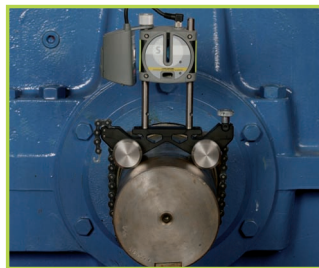
1-0811* Магнитная скоба (Magnetic Brackets^{XA})

Для установки на торец муфты, когда для обычной V-скобы с цепью не достаточно места.



1-0775* Тонкое цепное крепление (Thin Chain Fixture^{XA})

Для монтажа измерительных блоков в условиях ограниченного пространства.



1-0776 Крепление для невращающихся валов (Fixture for Non-Rotating Shafts^{XA})

Для машин с невращающимися валами или с валами ограниченного вращения.



1-0673 Набор стоек (Fixturlaser^{XA} Rod Kit)

Удлиненные стойки из титана, 2 x 250 мм и 2 x 500 мм.



5-0657 Кабель (Fixturlaser^{XA} Cable)

Удлиненный кабель, 10 м.



1-0758 Ремень для кейса (Fixturlaser^{XA} Carrying Strap for Case)

Для удобного и быстрого переноса кейса.

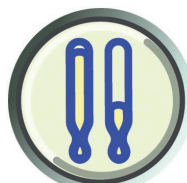


1-0765 Рюкзак (Fixturlaser^{XA} Back Pack Solution)

Для удобного и быстрого переноса кейса.

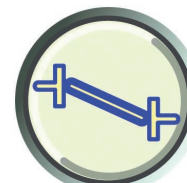


ПРОГРАММЫ FIXTURLASER XA



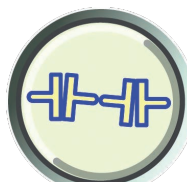
MV-0102 Программное обеспечение Fixturlaser OL2R^{XA}

Для измерения динамических перемещений.



MV-0104 Программное обеспечение Fixturlaser Offset^{XA}

Для центровки валов, соединенных карданной передачей.



MV-0105 Программное обеспечение Fixturlaser Machine Train^{XA}

ПО для центровки ряда валов.



MV-0141 Пакет программ (The Fixturlaser^{XA} Software Package)

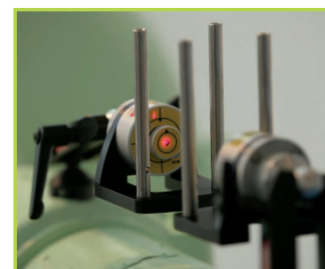
Включает в себя ряд дополнительных программ Fixturlaser XA.

НАБОРЫ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ FIXTURLASER^{XA}



1-0790 Fixturlaser Offset^{XA}

Комплект приспособлений и программа для экспресс-центровки карданных передач.



1-0788 Fixturlaser OL2R^{XA}

(Патенты: U.S. Pat. No. 7,312,871, SE 524 366, заявлены другие патенты)

Комплект приспособлений и программа для экспресс-измерений динамических расширений

РЕКОМЕНДУЕМ «CD МУЛЬТИМЕДИЙНЫЙ КУРС ПО ОСНОВАМ ЦЕНТРОВКИ ОБОРУДОВАНИЯ»

17700РУБ с НДС



Fixturlaser XA использует CCD-технологии и лазерную линию для увеличения скорости и получения самых качественных результатов измерений. Эта новая технология всегда обеспечивает точные результаты измерений, независимо от того в какой точке лазерный луч падает на детектор.

Fixturlaser XA

ТЕХНОЛОГИЯ ЦЕНТРОВКИ

FIXTURLASER XA - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Вес (вкл. все стандартные компоненты): 7,9 кг
Температура хранения: -20 ÷ +70 °C

КЕЙС

Материал:	Ударопрочный пластик ABS
Герметизация:	Защита от пыли, воды (5 м), герметизированный с компенсатором воздушного давления
Испытание на прочность при падении:	3 м на бетонный пол
Размеры:	460 мм x 365 мм x 185 мм

ДИСПЛЕЙНЫЙ БЛОК

Материал корпуса:	Анодированный алюминий и ударопрочный пластик ABS с покрытием из ТПЭ резины
Рабочая температура:	от 0 до 40 °C
Относительная влажность:	10 – 90%
Вес:	1,5 кг с элементами питания
Размеры:	244 мм x 188 мм x 55 мм
Класс защиты	IP 65
Процессор:	Intel X-Scale, 400 МГц
RAM:	64 Mb
Флеш-память:	128 Mb
Дисплей:	Цветной TFT-LCD с подсветкой, на основе технологии широкоугольного обзора
Размер дисплея:	по диагонали 6,4" (131 x 98 мм)
Разрешающая способность дисплея:	Полная VGA 640x480 пикс.
Глубина цвета:	262 000 цветов
Устройство ввода	6,4-дюймовый высокочувствительный сенсорный экран с покрытием из полиэстера
Внешний интерфейс:	2 RS-485 1 USB ведущий, 1,5/12 Mbps, OHCI v1.0 совместимый 1 USB подчинённый, 12 Mbps 1 Ethernet 10/100BaseT RJ45
Источник питания:	Приёмопередатчик Bluetooth Class I с многоадресной способностью Литий-ионные аккумуляторы повышенной ёмкости и внешнее сетевое питание
Время работы:	20 часов при обычном использовании
Светодиодные индикаторы:	Индикаторы состояния работы блока и уровня зарядки батареи

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ БЛОКИ

Материал корпуса:	Анодированный алюминий и ударопрочный пластик ABS с покрытием из ТПЭ резины
Рабочая температура:	от 0 до 50 °C
Относительная влажность:	10 – 90%
Вес:	186 г
Размеры:	79 мм x 77 мм x 33 мм
Класс защиты :	IP 65
Лазерное излучение :	диодный лазер с длиной волны 650 нм, класс II
Угол развёртки лазерного луча:	6°
Мощность лазера:	< 1 мВт
Дистанция при измерении:	До 10 м
Детектор:	CCD
Длина детектора:	30 мм
Разрешение детектора:	1 µm
Погрешность измерения:	0,3% ± 7 µm
Защита от рассеянного света:	Оптическая фильтрация и подавление солнечного излучения
Разрешение инклинометра:	0,1°
Погрешность инклинометра:	±0,5°
Светодиодные индикаторы:	Прохождение лазерного луча и индикатор состояния

*Меры безопасности при работе с лазерами: Указаны на желтом логотипе

КРЕПЛЕНИЕ К ВАЛУ

Крепление:	вилочный фиксатор цепи, ширина 20 мм
Материал:	Анодированный алюминий
Диаметр вала:	Ø 20-450 мм
Стойки:	4 шт по 85 мм и 4 шт по 160 мм удлиняющиеся до 245 мм

КАБЕЛИ

Длина:	2 шт по 3 м
БЛОКИ БЕСПРОВОДНОЙ СВЯЗИ (ОПЦИЯ)	
Материал корпуса:	Пластик PC/ABS
Рабочая температура:	от 0 до 50 °C
Вес:	60 г без элементов питания
Размеры:	97 мм x 47 мм x 36 мм
Беспроводная связь:	Передатчик Bluetooth Class II
Источник питания:	3 батареи AA (LR6)
Время работы:	10 часов непрерывной работы
Светодиодные индикаторы:	Передача сигнала и статус батарей



* Примечание! Характеристики могут изменяться без предварительного уведомления.



Артикул	Кол-во.	Арт. №
Полная беспроводная система		1-0797
a. Кейс	1	1-0804
b. Дисплейный блок	1	1-0753
c. Измерительный блок TDM	1	1-0754
d. Измерительный блок TDS	1	1-0755
e. Комплект стоек (4 шт), 100 мм	1	2-0761
f. Удлинительные цепи, 970 мм 2 2-0811	2	2-0811
g. Крепления на валу, вкл. стойки (4), 150 мм и цепь, 470 мм..	2	2-0808
h. Сетевой адаптер	1	5-0650
i. Кабель, 3 м	2	1-0757
j. Измерительная рулетка	1	2-0320
k. Затяжной ключ	2	3-0843
l. Флэш-накопитель USB memory stick XA	1	5-0706
m. Руководство по Fixturlaser XA	1	P-0210-RUS
n. CD с руководством на нескольких языках	1	P-0210-CDR
o. Комплект блоков беспроводной связи	1	1-0756



ЭКСПРЕСС-ЦЕНТРОВКА ОТ FIXTURLASER

Компания Elos Fixturlaser AB (Швеция) является одним из ведущих производителей лазерных систем для центровки. Мы разрабатываем, производим и продаём лазерные измерительные инструменты для центровки и взаимного позиционирования вращающихся механизмов. Наши системы представляют собой простые и удобные в использовании инструменты, сводящие к минимуму число операций по центровке механизмов, таким образом, ускоряя процесс - «Экспресс-центровка от Fixturlaser».

ЭКСПРЕСС-ОБСЛУЖИВАНИЕ ПО ВСЕМУ МИРУ

Компания Elos Fixturlaser AB располагает сетью дистрибьюторов по всему миру. На каждом из континентов у нас имеется по меньшей мере по одному сервисному центру.

«Наш российский дистрибьютор поможет Вам при необходимости обновлений систем, а также проведет обучение Вашего персонала, проведет калибровку и ремонт лазерных систем в компании Балтех (Санкт-Петербург)».

МЫ СЕРТИФИЦИРОВАНЫ

Компания Elos Fixturlaser AB имеет сертификаты соответствия стандартам ISO 9001 и ISO 14001 и является сертифицированным поставщиком систем центровки класса EX.

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ЦЕНТРОВКИ КАЛИБРОВАННЫЕ СЕРИИ «BALTECH»

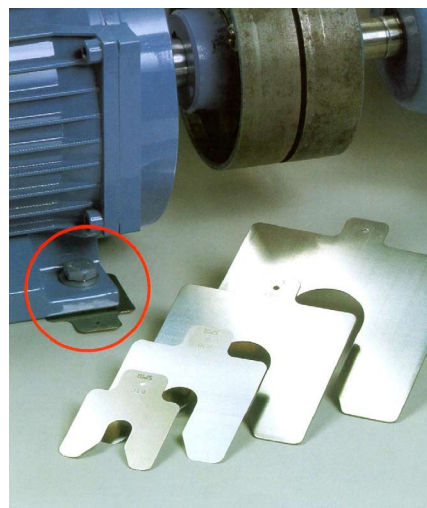
Пластины калиброванные серии «Baltech» используются в процессе центровки агрегатов при монтажных и ремонтно-наладочных работах для всех размеров механизмов.

Преимущества использования калиброванных пластин серии «Baltech»:

- простота установки и вынимания пластин,
- высокая точность,
- отсутствие заусенцев,
- толщина маркирована на каждой пластине.

Помните, что по правилам центровки нельзя устанавливать более трех пластин под одну опору!

Используя наши пластины Вы сокращаете время на проведение центровки и надолго сохраняете полученный результат! Не тратьте время и деньги на производство кустарных подкладок из меди, трансформаторного железа или другого подручного материала !!!



P-0222-RUS Fixturlaser XA © Fixturlaser AB, Сентябрь 2008.



ELOS >
FIXTURLASER



www.baltech.ru

- Эксклюзивный представитель "Fixturlaser AB" на территории России, стран Балтии и СНГ; 194044, Санкт-Петербург, ул. Чугунная, 40
- Сервис-центр "Fixturlaser AB"; Тел./факс: (812)335-00-85
- Учебный центр "Fixturlaser AB"; e-mail: info@baltech.ru

Ваш региональный представитель: